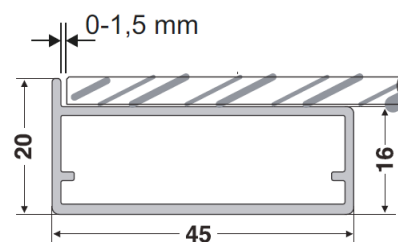


11/30/2017

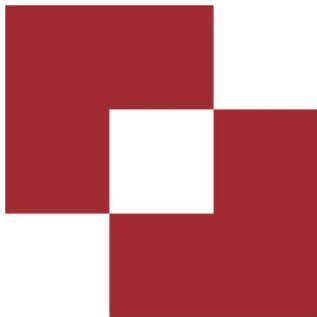
Rozměrové tolerance výroby

Při výrobě našich produktů z hliníkových profilů pracujeme s těmito tolerancemi:

- 1) Obecná rozměrová tolerance výroby hliníkových profilů pro pravidelné tvary do rozměru 1000 mm činí $\pm 1,0$ mm, pro rozměry větší než 1000 mm je to $\pm 1,5$ mm
- 2) Obecná rozměrová tolerance rozměrů řezaných plochých skel pro pravidelné tvary do rozměru 1000 mm činí $\pm 1,0$ mm, pro rozměry větší než 1000 mm je to $\pm 2,0$ mm. Tyto hodnoty vycházejí z obecných norem ČSN EN 572-8, kterými se řídí dodavatelé výrobků ze skla.
Na vyžádání jsme schopni zajistit výrobu přesných obrobků ze skla v toleranci $\pm 0,5$ mm na CNC frézách, nicméně cena může být několikanásobně vyšší. Tyto obrobky jsou na poptávku.
- 3) U hliníkových dvířek s lepeným sklem v rámu (zejména pro typy dvířek S12, S16, S19, S20, S21) bohužel musíme respektovat standardní výrobní tolerance dodavatelů plochých skel, které jsou v rozmezí $\pm 1-2$ mm dle obecných norem ČSN EN 572-8. Při sesazení hliníkového rámu se sklem je tolerována spára mezi hliníkovým profilem a sklem v rozmezí 0-1,5 mm. Tato spára může být rozdílná po obvodu rámu.



- 4) U stolových podnoží s vloženou skleněnou deskou (TYP C) platí stejné rozměrové tolerance při sesazení hliníkového rámu se skleněnou deskou viz bod 3. Tolerována je spára 0-1,5 mm mezi hliníkovým profilem a skleněnou deskou. Spára může být rozdílná po obvodu rámu.



Alfa Styl s.r.o.

Vinohradská 76

618 00 Brno

Czech Republic

Tel: 548 133 111

Fax: 548 133 122

alfastyl@alfastyl.cz

www.alfastyl.cz

Podmínky dodávek a konstrukce výrobků Alfa Styl

Níže jsou technologická omezení a podmínky dodávek a provedení některých našich výrobků. Tyto omezení vychází z obecných technologických omezení výrobců materiálu, strojů a technologických procesů:

1) Skleněné výplně: výplně hliníkových rámečků a posuvných dveří jsou brány jako jednostranně pohledové ze strany do místnosti. Ze zadní strany skla se mohou vyskytovat drobné vady, bublinky na bezpečnostní fólii, popisy materiálu či jiné barvy krycích fólií např. u zrcadel.

Neprůhledné výplně Lacobel, Matelac atd. nejsou určeny pro prosvícení.

2) Povrchová úprava profilů: povrchová úprava AL profilů nemusí být homogenní, mohou se na plochách vyskytovat jemně viditelné tmavší pruhy (tzv. čáry po tažení hliníku). Zároveň nejsme schopni zaručit 100% garanci odstínu eloxu pro různé várky profilů. Odstíny se však vždy pohybují v normou stanovených mezích. Tento jev může být patrný zejména u povrchu P03 – P06.

3) Zakončení úchyťových lišt: úchytky a úchyťové lišty na míru s leštěnou hranou (LH) se vyrábí již z povrchově upravených profilů. Hrana je po obrobení surová, strojově zaleštěna, aby byly odstraněny stopy po nástroji. Eloxovaný povrch úchytky není shodný s opracovanou hranou na konci i u části tvarového frézování typu „F“.

Alfa Styl, s.r.o.